

Transformando
el presente con
la tecnología
del futuro



Sensórica

Packaging Food & Beverage_



Soluciones en Sensórica para Packaging / Food & Beverage_

“La calidad de los envases representa la calidad de los contenidos y es una clave para compras en el punto de venta”.

En la actualidad, todas las compañías y sus productos están revestidos por un diseño que los identifica.

Se ha creado un lenguaje de símbolos, de formas y de colores que los distinguen y les imparten personalidad singular en el universo de productos y servicios.

ELION ofrece Soluciones Globales en todas las fases del packaging:

- Procesos primario.
- Procesos secundario.
- Final de línea.

Soluciones basadas en un gran abanico de productos de última tecnología y que responden a las máximas exigencias, desde pantallas de control y visualización hasta conectores especiales IP69K.



Transformando
el presente con
la tecnología
del futuro_



Las exigencias en los sistemas de envasado son elevadas. Se debe garantizar la calidad de los envases en todos los procesos de fabricación, respondiendo así a la demanda de los flujos de trabajo industriales.

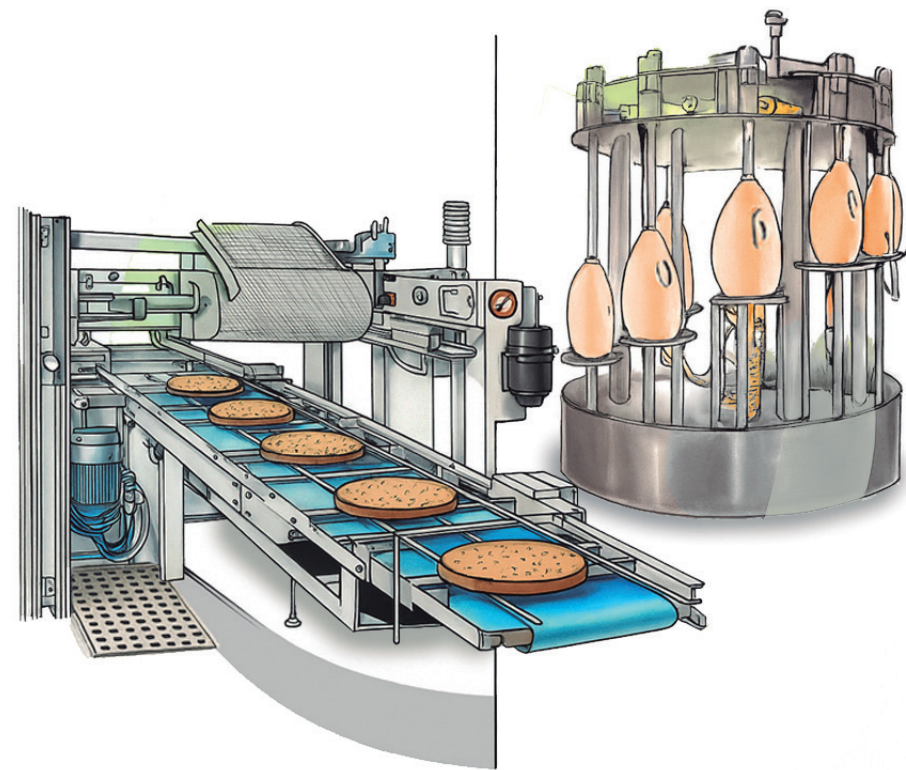


Sus líneas de envasado por lo tanto requieren componentes inteligentes que ofrezcan la flexibilidad necesaria para los cambios de producto y formato, al tiempo que aumente la eficiencia del proceso de automatización.



Productos y soluciones que forman parte de nuestro saber hacer, donde nuestra experiencia en situaciones similares ha supuesto ofrecer al cliente la tranquilidad de contar con profesionales contrastados.

En este Panorama exponemos algunas, de las innumerables, aplicaciones en las cuales te ofrecemos la mejor solución.



Aplicaciones Proceso Primario_

Este embalaje es el que está en contacto directo con el producto y lo protege, el que será expuesto al público final, por ello es tan importante que resulte llamativo y funcional.

Nuestras soluciones abarcan sus principales procesos de dosificado, posicionado, llenado, envasado y sellado.

Para que los contenedores se puedan considerar como envases deben cumplir con importantes funciones como son: protectores del contenido, dosificadores, conservadores, transportadores y comercializadores.

- Presencia de envase.
- Verificación de bandeja formada.
- Presencia de producto en bandeja.
- Control de presencia de producto granulado/polvos.
- Control de tapado.
- Nivel de llenado tolva/polvos/líquidos.
- Verificación de cavidades llenas/vacías.
- Sincronización con mordazas (sellado transversal).
- Detección de film transparente.
- Registro de impresión en film.
- Control de film transparente / brillante.
- Diámetro de rollo de film.
- Registro en film rígido.
- Detección de partes metálicas.
- Posición de moldes.



QS18

Sensor fotoeléctrico industrial, compacto y versátil.



Q4X

Sensores láser de alta precisión para objetos difíciles.



Q5X

Sensores láser de alta potencia y multifunción.



R58

Sensores de marca de registro, marca o mácula.



S18U

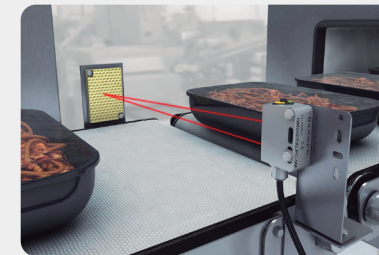
Sensores ultrasónicos compactos.

Dosificado

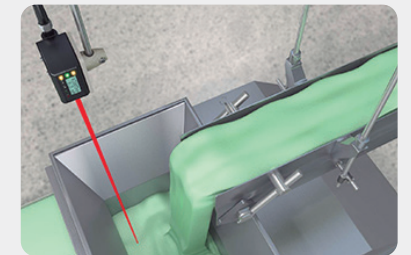
Monitorear las botellas transparentes de un despaletizador y avanzar puede ser un desafío.



Activación de la estación de control de peso mientras las bandejas se desplazan por la cinta transportadora.



Monitoreo e indicación del nivel en tolva. El sensor no interfiere ni entra en contacto con el equipo o el proceso.



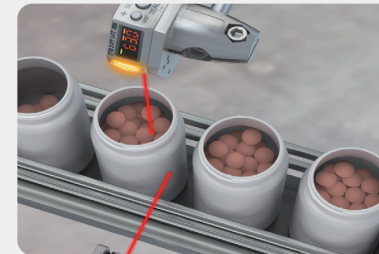
Detección de presencia de agua y líquidos transparentes a distancias de hasta 8 metros.

Dosificado en frascos de vidrio transparente en zonas de salpicaduras de alimentos y bebidas, con entornos de limpieza rigurosa.



Llenado/Envasado

Medida de distancia, control de posicionado y nivel de llenado mediante láser. Altamente eficiente.



Detectar el borde de envases, bandejas y blísters de plástico termoformado transparente y confirmar su presencia.



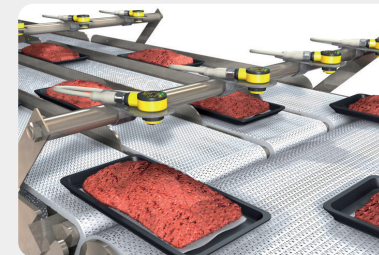
Detección objetos transparentes incluso a distancias superiores a lo habitual.



Detección de bandejas de plástico negro en una tolva de llenado de salsas.



Detección de presencia y nivel en bandejas a través de ultrasonidos.

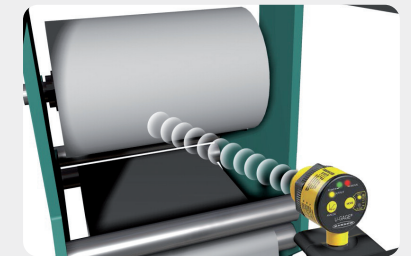


Detección y conteo de envases transparentes en procesos de limpieza, llenado y cierre. Sensor láser digital con reflexión directa, acero inoxidable, wash-down, protección IP69K, y certificado ECOLAB.



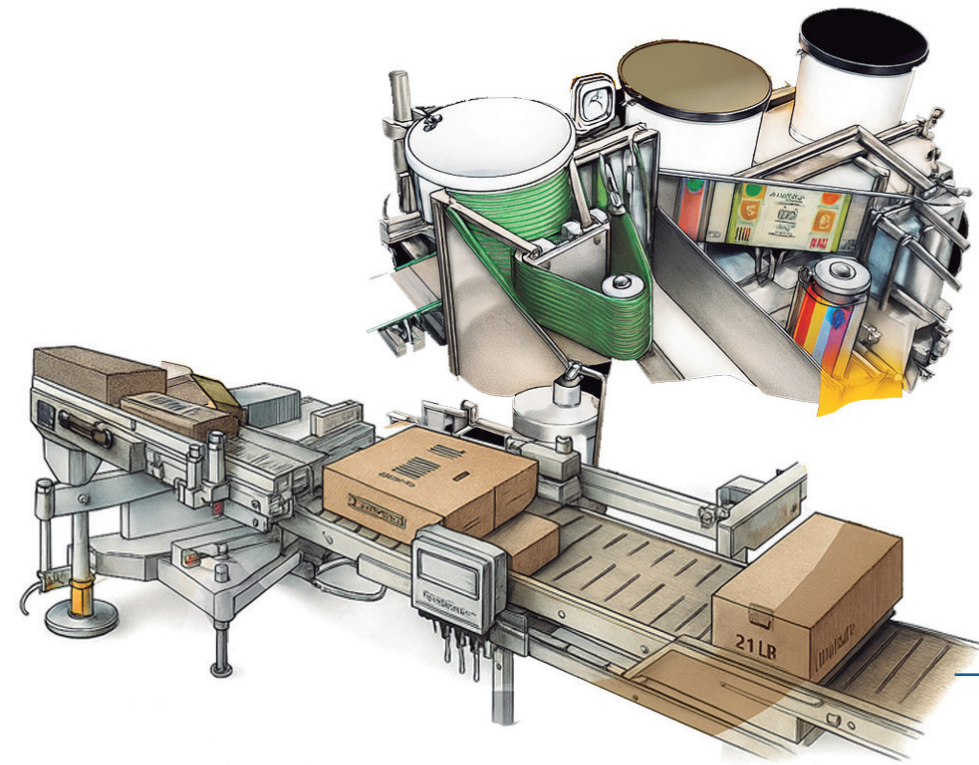
Posicionado/Sellado

Control diámetro de bobinas mediante detección de ultrasonidos.



Detección de marca sobre film. Excelente en aplicaciones de bajo contraste o elevado brillo.





Aplicaciones Proceso Secundario_

Aportamos experiencia y soluciones en fases como la inspección, etiquetado, estuchado y empaquetado, procesos principales en un embalaje secundario, cuya función es transportar aquellos productos que ya se encuentran dentro de su embalaje primario.

- Verificación de producto antes de encajado.
- Detección de caja en alimentador.
- Posición de cajas abiertas.
- Posicionamiento preciso.
- Detección de componentes metálicos (garras, utillajes).
- Detección de marca (registro, mácula).
- Detección de etiquetas.
- Verificación etiquetas aplicadas.
- Detección lata/botella metálica.



QS18

Sensor fotoeléctrico industrial, compacto y versátil.



Q4X

Sensores láser de alta precisión para objetos difíciles.

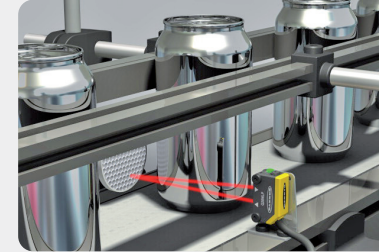


Q2X

Sensores en miniatura para detección de objetos en espacios reducidos.

Inspección

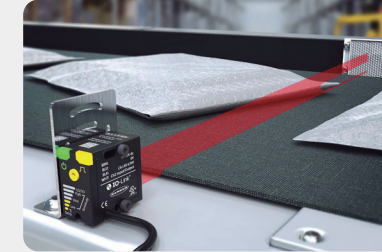
Detección de latas con superficie muy brillante. Amplia variedad de sensores retropolarizados.



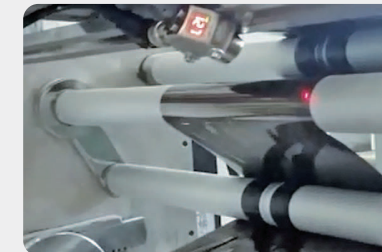
Sensor de alta sensibilidad para etiquetado con mangas termoencogibles a alta velocidad.



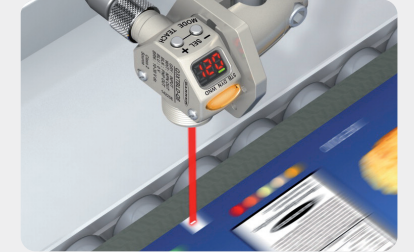
Detección con precisión los bordes de bolsas, sobres y cajas. Bordes doblados, agujeros o solapas abiertas.



Detección de marca oscura sobre film brillante oscuro.



Detección de marcas a muy alta velocidad y distancias de detección elevadas.



Etiquetado

Detección de marca a muy altas velocidades en el etiquetado de botellas PET.



Medición diámetro bobina de etiquetas. Sensor fotoeléctrico réflex láser.



Lectura de códigos de barras de diferentes tipos.



Estuchado/Empaquetado

Detección de solapa abierta o mal sellada en cajas de cartón gracias a láser de alta precisión.



Detección de material reflectante con láser Q4X, para un correcto conteo y empaquetado.

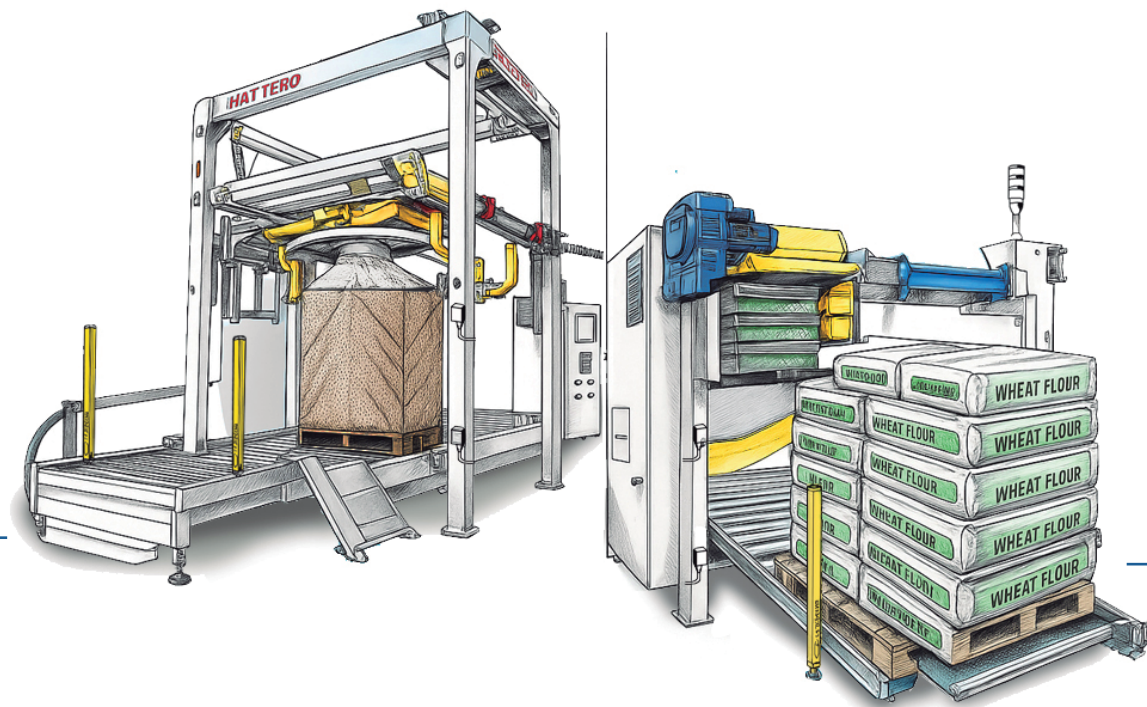


Indicación incidencias en líneas de proceso. Soluciones con iluminación LED.



Monitorear la altura de la pila de cajas en proceso de estuchado.





Aplicaciones Final de Línea_

Procesos en final de línea con el paletizado, enfardado, flejado y etiquetado final de las mercancías a proteger y transportar hasta su destino final. Como suministrador global de soluciones ofrecemos en cada fase las mejores alternativas tanto tecnológicas como de eficacia contrastada.

- Detección de cartón en alimentador.
- Posición de solapas.
- Posición de caja.
- Presencia y posición de cajas en el palet.
- Medición altura total de palet.
- Control de patrones de carga/altura.
- Detección de etiqueta.
- Verificación de adhesivo aplicado.
- Registro de impresión.
- Partes metálicas.
- Detección de garras o utillajes metálicos.



Q4X

Sensores láser de alta precisión para objetos difíciles.



Q5X

Sensores láser de alta potencia y multifunción.



Q2X

Sensores en miniatura para detección de objetos en espacios reducidos.



S18U

Sensores ultrasónicos compactos.

Paletizado

Seguimiento e identificación de palets mediante sistema RFID. Antena y Tag integrado en el palet.



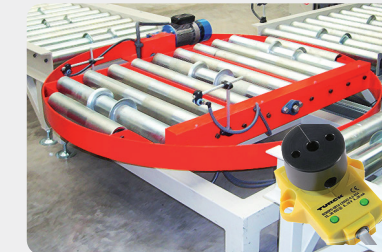
Medición de las cajas (alto, largo y ancho) y comunicar estas dimensiones a un PLC para su correcta colocación.



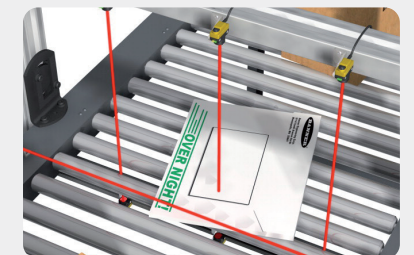
Identificación instantánea de incidencia. Setas de emergencia con iluminación LED incorporada.



Control de posición (0-360) de plataforma giratoria a través de sensor de ángulo con doble salida analógica o SSI.



Alineaciones sencillas de objetos gracias al haz de luz roja visible LED o láser visible.



Enfardado/Flejado

Tratamiento de señales sin cable con sistema de comunicación wireless en enfardadoras rotativas.



Medida de distancia con independencia del color del objeto a medir mediante láser.



Seguridad

Sistemas completos de Seguridad. Controladores, Mandos bimanuales, Paros de emergencia, Barreras... conforman la solución completa para todo tipo de requerimientos en sistemas de Seguridad.



Amplia gama de sensores diseñados para la industria_

capaces de minimizar errores, asegurar el control de calidad y maximizar la eficiencia

DESCUBRE MÁS

Sensores Fotoeléctricos - Detección estándar (presencia/ausencia, contraste, film, etiquetas, objetos)

QS18 sensores industriales compactos y multiusos

Sensor fotoeléctrico industrial, compacto y versátil, capaz de detectar objetos opacos, translúcidos o transparentes. Ofrece alcance de hasta 20 m, carcasa robusta IP67 para entornos exigentes y LEDs visibles en 360° que facilitan la supervisión del estado operativo.



QS18

T18-2 robustos, herméticos y aptos para el lavado

Sensores robustos e higiénicos, diseñados para entornos hostiles y lavados intensivos. Cuentan con carcasa de plástico irrompible aprobada por la FDA, protección IP69K, y diseño higiénico que evita acumulación de residuos. Ofrecen diversos modos de detección (difuso, retrorreflectivo y supresión de fondo), indicadores LED de estado y funcionamiento fiable entre -40 °C y +70 °C.



T18-2

Q2X sensores en miniatura diseñados para la detección precisa y fiable de objetos en espacios reducidos

Sensores fotoeléctricos miniatura y de alta precisión, ideales para espacios reducidos. Ofrecen múltiples modos de detección (supresión de fondo, campo ajustable, láser, retrorreflectivo y opuesto) y una tecnología avanzada capaz de detectar objetos oscuros o transparentes hasta 3,3 m. Cuentan con modelos IO-Link, indicadores LED para alineación y estado, y una construcción robusta IP67 resistente a polvo y humedad.



Q2X

Q12 sensores ultra-miniatura

Sensores fotoeléctricos ultracompactos para espacios muy reducidos, con múltiples modos de detección (opuesto, retrorreflectivo, polarizado y campo fijo). Incluyen salidas NPN y PNP en una sola unidad, protección IP67 para alta durabilidad y un haz de luz roja visible que facilita la alineación y configuración.



Q12

DF-G gama de amplificadores de fibra óptica avanzada, diseñada para una detección de objetos precisa y de alta velocidad

Amplificadores de fibra óptica de alta precisión y velocidad, con pantallas digitales dobles para configurar y supervisar fácilmente. Ofrecen respuesta ultrarrápida (hasta 10 µs), detección a larga distancia (DF-G3) y conectividad IO-Link para control remoto. Su función Expert TEACH/SET asegura detección fiable incluso con bajo contraste, y su diseño robusto garantiza una fijación estable de la fibra.



DF-G

R58 sensores de marca de registro, marca o mácula

Sensor de color, marca de registro, marca o mácula de alta precisión, con ajuste automático de luz LED (roja, verde o azul) para máximo contraste. Ofrece detección fiable incluso con contrastes del 2%, velocidad de hasta 10 kHz, e indicadores visuales claros para fácil ajuste. Incluye salidas NPN y PNP en una misma unidad y una carcasa robusta IP67.

Sensores Medición/Inspección Sensores avanzados para medición de distancia y objetos complejos (transparentes, brillantes, negros)

Q4X sensores láser de distancia robustos y versátiles diseñados para la detección de alta precisión en entornos industriales exigentes

Sensores láser de alta precisión capaces de detectar objetos difíciles en entornos industriales. Ofrecen medición submilimétrica, gran versatilidad (versiones analógicas, discretas e IO-Link), carcasa de acero inoxidable IP69K y configuración sencilla con pantalla y LED de alta visibilidad.



Q4X

Q5X gama de sensores láser de alta potencia y multifunción

Sensores láser de alta potencia y multifunción diseñados para detección precisa en aplicaciones exigentes. Ofrecen rango de hasta 10 m, detección fiable de objetos oscuros, brillantes o transparentes. Versiones para detección de atascos, carcasa robusta IP67 y una interfaz simple con pantalla y botones para fácil configuración.



Q5X

LTF gama de sensores láser de distancia de largo alcance

Sensores láser de largo alcance basados en tecnología Time-of-Flight (ToF), ideales para mediciones precisas sin importar el color o material del objeto. Alcanzan hasta 24 m de detección, ofrecen alta precisión y repetibilidad, y disponen de salidas analógicas y discretas. Carcasa robusta IP67. Incluyen pantalla LCD, configuración sencilla y opciones con IO-Link para monitoreo y ajuste remoto.



LTF

S18U sensores ultrasónicos compactos y versátiles

Diseñados para detectar objetos con precisión sin verse afectados por color, brillo o transparencia. Ofrecen rangos de 30 a 300 mm, salidas discretas o analógicas, y compensación de temperatura para mayor exactitud. Su configuración es sencilla mediante modo TEACH y cuentan con LEDs visibles e índice de protección IP67.



S18U

B25 sensores de precisión de borde retrorreflectivos

Destaca por su haz ancho de 25 mm, que permite detectar paquetes de distintas formas, tamaños o posiciones, incluso con bordes irregulares o aberturas. Su tecnología inteligente elimina falsos disparos al ignorar irregularidades de la cinta transportadora. Configuración rápida y sencilla mediante botón, entrada remota o IO-Link, con ajuste de sensibilidad para objetos pequeños o transparentes. Carcasa robusta IP67.



B25

K50Z un sensor 3D multipunto

Para medir/detectar objetos en cajas, depósitos, bandejas, etc. Ofrece un campo de visión de 45° x 45° y alcance de hasta 2 m. Incluye dos salidas discretas independientes, configuración mediante software o IO-Link, y una carcasa IP67 resistente a entornos industriales exigentes. Ofrece una indicación visual con LEDs de gran tamaño.



K50Z

EG24 sensores de precisión de borde retrorreflectivos

Diseñados para medir con exactitud la posición o el ancho de materiales en movimiento. Ofrecen alta resolución y velocidad, un campo de visión de 24 mm, y son compatibles con diversos materiales sin importar su opacidad o textura. Incluyen modos de medición versátiles, salidas analógicas (4-20 mA) y un diseño compacto.



EG24

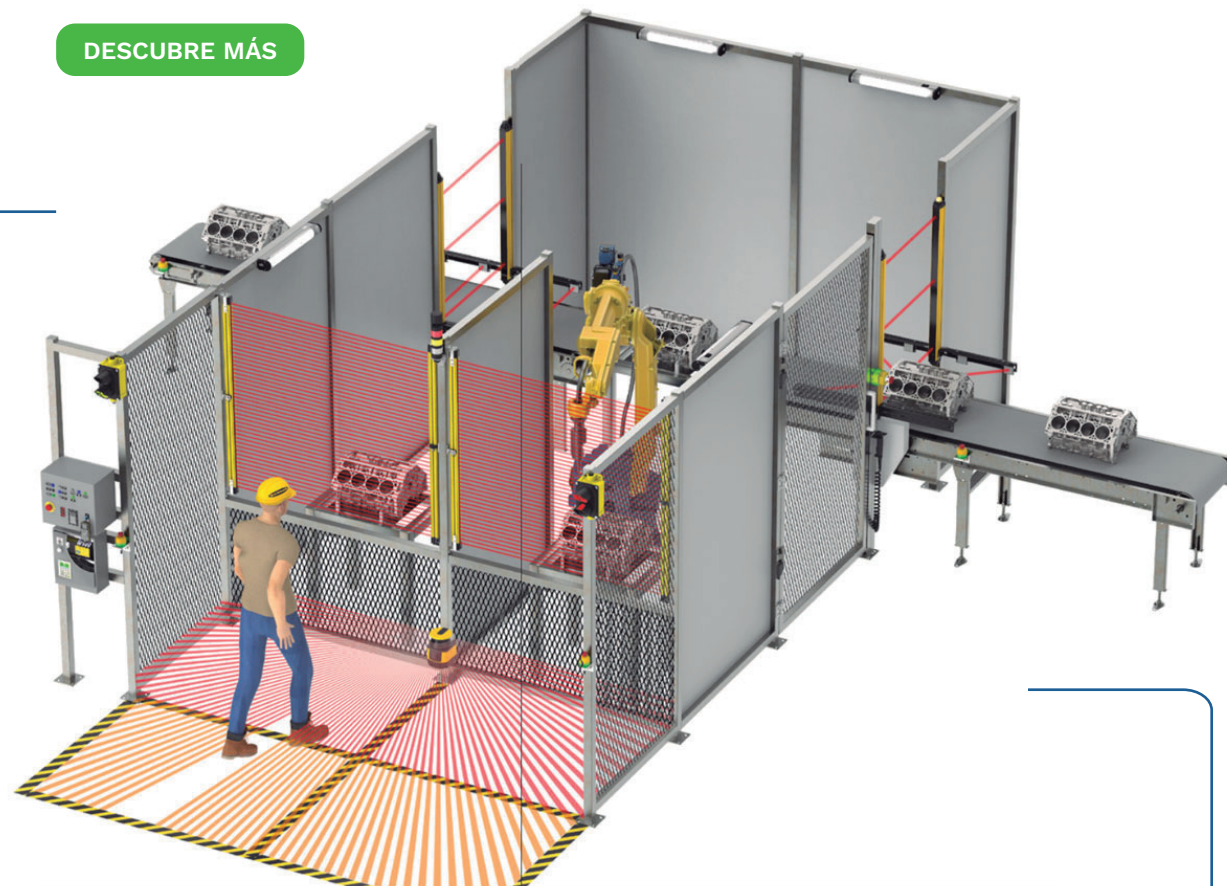
Seguridad Hombre-Máquina_

En Elion ofrecemos **soluciones integrales de seguridad industrial** que cubren todas las necesidades relacionadas con la **protección de personas, máquinas y procesos**. Sabemos que la **interacción hombre-máquina** representa uno de los mayores focos de riesgo en los entornos productivos.

Protección inteligente y confiable

Desarrollamos una **gama completa de productos y sistemas de seguridad para máquinas** que ofrecen los niveles más altos de protección sin comprometer la eficiencia ni la productividad. Nuestros equipos están **diseñados para ser intuitivos, fáciles de implementar y mantener**, garantizando su fiabilidad incluso en entornos industriales exigentes.

DESCUBRE MÁS



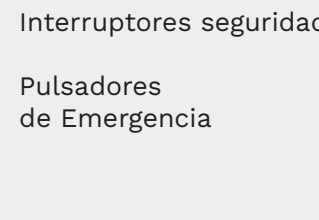
Barreras de seguridad



Escáners



Controladores y relés



Interruptores seguridad

Pulsadores de Emergencia

Sistemas y Soluciones Trazabilidad RFID_

El sector Food & Beverage es uno de los más exigentes en cuanto a condiciones que deben soportar los equipos.

Los productos RFID responden con gran robustez y fiabilidad a las aplicaciones más extremas.



El propósito fundamental de la tecnología RFID es transmitir mediante ondas de radio (HF o UHF) la identidad de un objeto (similar a un número de serie único), así como información debidamente guardada en él.

La tecnología RFID es la alternativa perfecta al código de barras hasta ahora utilizado para realizar la trazabilidad de un proceso.

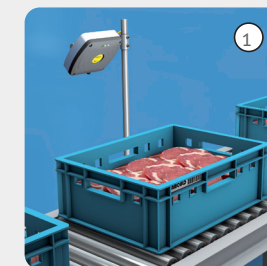
- RFID no requiere línea de visión directa.
- Mayor velocidad de lectura en dinámico.
- Mayor durabilidad del tag e inmunidad a la suciedad (el código de barras se puede rayar, borrar, doblar...).
- Mayor capacidad de almacenamiento de datos.
- Posibilidad de codificar la información para evitar lecturas o escrituras no deseadas.

DESCUBRE MÁS

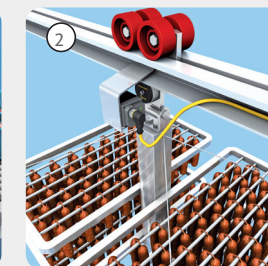
Consta de 3 componentes básicos:

- **Etiqueta (o Tag):** Donde se almacena la información.
- **Cabezal/Antena de lectura y/o escritura:** Dispositivo que lee y/o escribe datos sobre el tag, también llamado transceiver: transmitter and receiver.
- **Interface:** Comunicación entre la antena de lectura y/o escritura y el sistema de control (PLC).

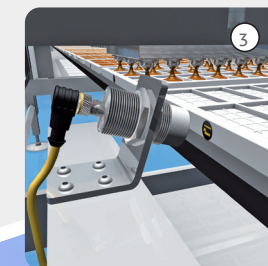
1_ Lectura de bandejas a distancia UHF para el sector cárnico.



2_ Lectura dinámica en transportador aéreo (HF).



3_ Cabezal de lectura wash-down para la industria del chocolate.



4_ Multi-lectura de bandejas UHF.





ELION, S.A.

Farell, 5 - 08014 Barcelona

902 060 000

elion@elion.es

elion.es

