



Garantía y soluciones globales.

Panorama de la oferta
Packaging / Food & Beverage.

“El embalaje es también un artículo
de marca más que simplemente un medio
de protección y almacenamiento”

“El consumidor considera el envase
y su contenido como uno solo”



Soluciones integrales en **Packaging / Food & Beverage.**

“La calidad de los envases representa la calidad de los contenidos y es una clave para compras en el punto de venta”.

En la actualidad, todas las compañías y sus productos están revestidos por un diseño que los identifica. Se ha creado un lenguaje de símbolos, de formas y de colores que los distinguen y les imparten personalidad singular en el universo de productos y servicios.

ELION ofrece Soluciones Globales en todas las fases del packaging:

- Procesos primario.
- Procesos secundario.
- Final de línea.

Soluciones basadas en un gran abanico de productos de última tecnología y que responden a las máximas exigencias, desde pantallas de control y visualización hasta conectores especiales IP69K.



Las exigencias en los sistemas de envasado son elevadas. Se debe garantizar la calidad de los envases en todos los procesos de fabricación, respondiendo así a la demanda de los flujos de trabajo industriales.

Sus líneas de envasado por lo tanto requieren componentes inteligentes que ofrezcan la flexibilidad necesaria para los cambios de producto y formato, al tiempo que aumente la eficiencia del proceso de automatización.

Productos y soluciones que forman parte de nuestro saber hacer, donde nuestra experiencia en situaciones similares ha supuesto ofrecer al cliente la tranquilidad de contar con profesionales contrastados.

En este Panorama exponemos algunas, de las innumerables, aplicaciones en las cuales les ofrecemos la mejor solución.





Aplicaciones **Embalaje Primario.**

Este embalaje es el que está en contacto directo con el producto y lo protege, el que será expuesto al público final, por ello es tan importante que resulte llamativo y funcional. Nuestras soluciones abarcan sus principales procesos de dosificado, posicionado, llenado, envasado y sellado.

Para que los contenedores se puedan considerar como envases deben cumplir con importantes funciones como son: protectores del contenido, dosificadores, conservadores, transportadores y comercializadores.

Dosificado.

Válvulas sanitarias de diafragma o asiento de gran precisión específicas para aplicaciones de dosificado.



Dosificación de líquidos. Válvulas con cabezales de comunicación y finales de carrera con indicación luminosa.



Detección de presencia de agua y líquidos transparentes a distancias de hasta 8 metros.

Monitorización y control de nivel de líquido en tanque a través de comunicación wireless.

Control de temperatura y presión, sensores con y sin display de alta precisión, elevada protección EMC, IP67 y cuerpos en acero inoxidable.



Llenado/Envasado.

Medida de distancia, control de posicionado y nivel de llenado mediante láser. Altamente eficiente.



Detección de bandejas transparentes con sensor de muy bajo umbral.



Detección objetos transparentes incluso a distancias superiores a lo habitual.



Detección de objetos extraños en el interior de recipientes mediante sensores de visión.



Detección de presencia y nivel de carne en bandejas a través de ultrasonidos.

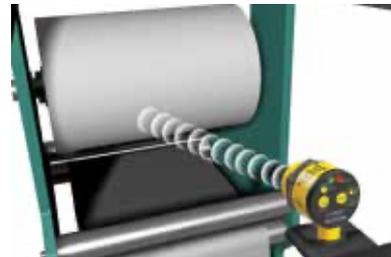


Detección y conteo de envases transparentes en procesos de limpieza, llenado y cierre.



Posicionado Sellado.

Control diámetro de bobinas mediante detección de ultrasonidos.



Control de soldadura continua con transmisión mediante sistema Slip Ring.



Sensor láser digital con reflexión directa, acero inoxidable, wash-down, protección IP69K, y certificado ECOLAB.



Aplicaciones **Embalaje Secundario.**

Aportamos experiencia y soluciones en fases como la inspección, etiquetado, estuchado y empaquetado, procesos principales en un embalaje secundario, cuya función es transportar aquellos productos que ya se encuentran dentro de su embalaje primario.

Inspección.

Detección de latas con superficie muy brillante. Amplia variedad de sensores retropolarizados.



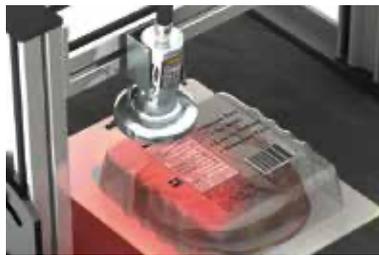
Detección de marca sobre film. Excelente en aplicaciones de bajo contraste o elevado brillo.



Inspección de varios elementos a la vez como nivel de contenido, presencia y tipo de tapón, etc, mediante sensor de visión.



Verificación del número de lote y fecha de caducidad incluso en ambientes agresivos.



Detección de defectos con sensores para zonas potencialmente explosivas.

Detección de marcas a muy alta velocidad y distancias de detección elevadas.



Detección de marca oscura sobre film brillante oscuro.



Etiquetado.

Detección de marca a muy altas velocidades en el etiquetado de botellas PET.



Medición precisa del diámetro de bobina de etiquetas con sensor fotoeléctrico réflex láser. El color de las etiquetas será indiferente, es la solución idónea ante bobinas de distintos colores y formatos.



Lectura de códigos de barras de diferentes tipos (Data Matrix, QR, Micro QR, EAN, etc.).



Estuchado Empaquetado.

Detección de solapa abierta o mal sellada en cajas de cartón gracias a láser de alta precisión.



Detección de material reflectante con láser Q4X, para un correcto contaje y empaquetado.



Indicación de problemas en líneas de proceso. Soluciones con iluminación LED.





Aplicaciones **Final de Línea.**

Procesos en final de línea con el paletizado, enfardado, flejado y etiquetado final de las mercancías a proteger y transportar hasta su destino final. Como suministrador global de soluciones ofrecemos en cada fase las mejores alternativas tanto tecnológicas como de eficacia contrastada.

Paletizado.

Seguimiento e identificación de palets mediante sistema RFID. Antena y Tag integrado en el palet.



Identificación instantánea de incidencia. Setas de emergencia con iluminación LED incorporada.



Alineaciones sencillas de objetos gracias al haz de luz roja visible LED o láser visible.



Posicionamiento y alineación en la formación de palets mediante sensor de visión.



Control de posición (0°-360°) de plataforma giratoria a través de sensor de ángulo con doble salida analógica o SSI.

Seguridad.

Sistemas completos de Seguridad. Controladores, Mandos bimanuales, Paros de emergencia, Barreras... conforman la solución completa para todo tipo de requerimientos en sistemas de Seguridad.



Enfardado/Flejado.

Tratamiento de señales sin cable con sistema de comunicación wireless en enfardadoras rotativas.



Medida de distancia con independencia del color del objeto a medir mediante láser.





Sistemas y Soluciones IO-Link.

La conexión inteligente de sensores y actuadores al nivel de control garantiza un proceso de fabricación rápido y seguro, reduciendo costes.

IO-Link se basa en la conexión punto a punto para sensores y actuadores, estándar para todos los fabricantes acorde a IEC 61131-9. IO-Link no es un bus de campo sino una comunicación mejorada entre sensores o actuadores y el control de la máquina, lo que permite monitorizar, parametrizar y diagnosticar el estado de los dispositivos.

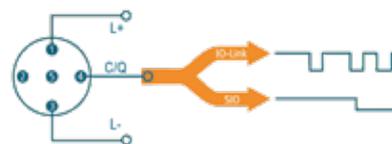
Beneficios de IO-Link:

1_ Reducción de costes.

Simplificamos todo el conexionado entre el máster IO-Link y el dispositivo, con cables estándar M12 de 3 hilos, no apantallados (segmento establecido en un máximo de 20m). A su vez reducimos el stock tanto de cables como de dispositivos gracias a que ahora estos son multi-funcionales por su posible parametrización.

2_ Parametrización automática.

La parametrización de los sensores es mucho más sencilla gracias a poder modificar, guardar y cargar de forma automática la configuración al dispositivo en cualquier



momento desde el control de la máquina.

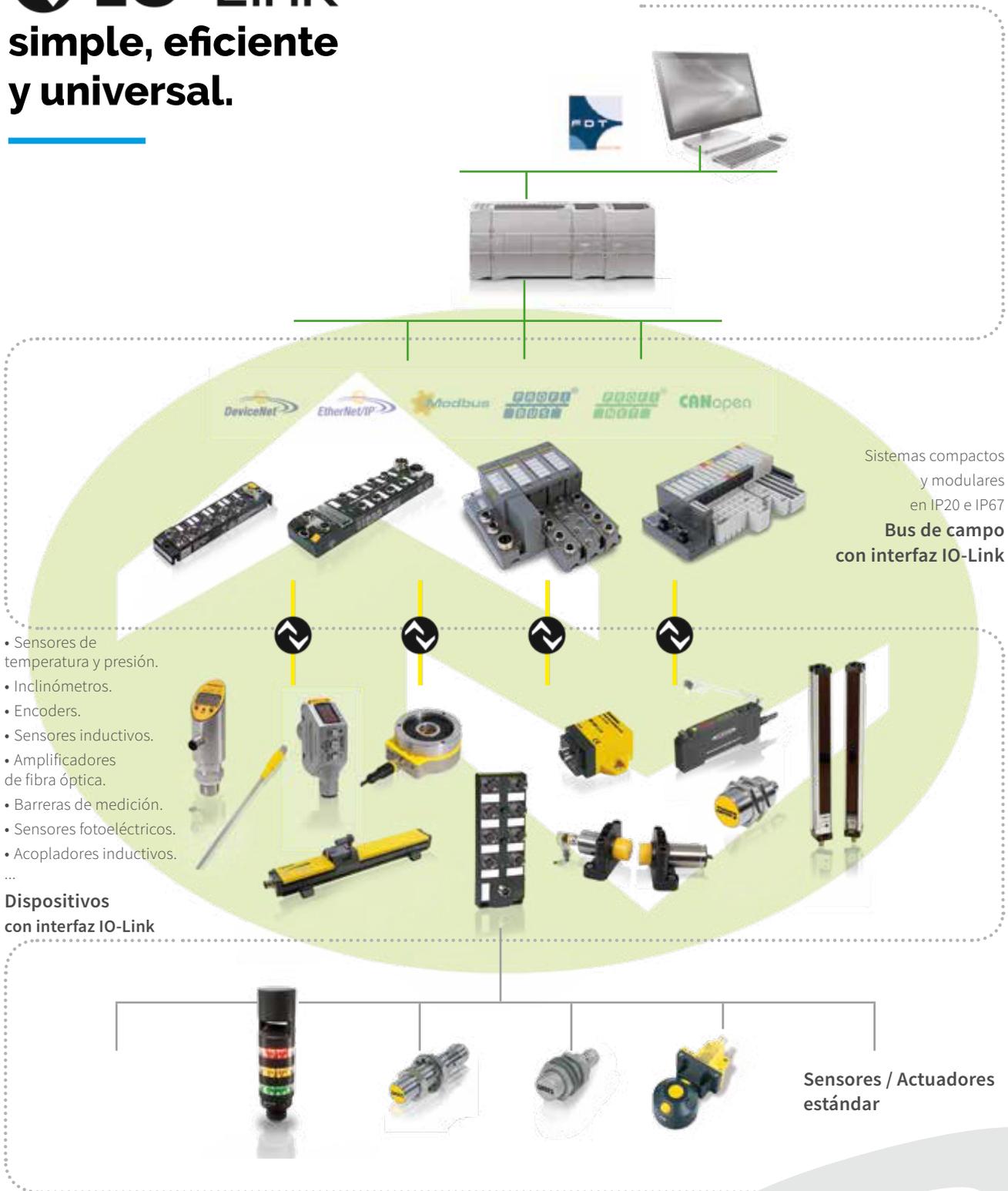
Gracias a la carga automática de la parametrización, al reemplazar un dispositivo, reducimos notablemente los costes y trabajo de mantenimiento, pudiendo a la vez comprobar si el sensor en cuestión tiene el ID de producto adecuado.

3_ Diagnóstico.

Disponibles en todo momento el estado del dispositivo, así como los valores de las señales analógicas para poder tener un control del proceso mucho más preciso y eficiente.

IO-Link

simple, eficiente
y universal.



Sistemas compactos
y modulares
en IP20 e IP67
**Bus de campo
con interfaz IO-Link**

- Sensores de temperatura y presión.
- Inclínómetros.
- Encoders.
- Sensores inductivos.
- Amplificadores de fibra óptica.
- Barreras de medición.
- Sensores fotoeléctricos.
- Acopladores inductivos.

Dispositivos con interfaz IO-Link

Sensores / Actuadores estándar



Sistemas y Soluciones Trazabilidad.

El sector Food & Beverage es uno de los más exigentes en cuanto a condiciones que deben soportar los equipos.

Los productos RFID de TURCK responden con gran robustez y fiabilidad a las aplicaciones más extremas.

El propósito fundamental de la tecnología RFID es transmitir mediante ondas de radio (HF o UHF) la identidad de un objeto (similar a un número de serie único), así como información debidamente guardada en él.

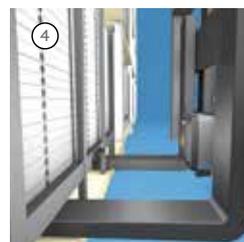
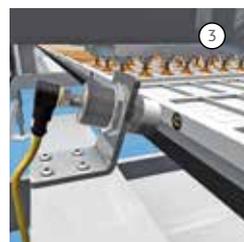
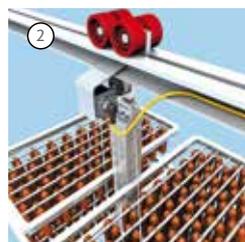
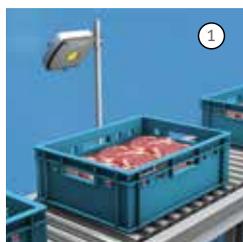
Consta de 3 componentes básicos:

- **Etiqueta (o Tag):** Donde se almacena la información.
- **Cabezal/Antena de lectura y/o escritura:** Dispositivo que lee y/o escribe datos sobre el tag, también llamado transceiver: transmitter and receiver.
- **Interface:** Comunicación entre la antena de lectura y/o escritura y el sistema de control (PLC).

La tecnología RFID es la alternativa perfecta al código de barras hasta ahora utilizado para realizar la trazabilidad de un proceso.

- RFID no requiere línea de visión directa.
- Mayor velocidad de lectura en dinámico.
- Mayor durabilidad del tag e inmunidad a la suciedad (el código de barras se puede rayar, borrar, doblar...).
- Mayor capacidad de almacenamiento de datos.
- Posibilidad de codificar la información para evitar lecturas o escrituras no deseadas.

RFID es un sistema remoto de almacenamiento y recuperación de datos, donde se puede intercambiar información sin contacto físico, para poder llevar a cabo una trazabilidad fiable de todo un proceso de fabricación.



1_ Lectura de bandejas a distancia UHF para el sector cárnico.

2_ Lectura dinámica en transportador aéreo (HF).

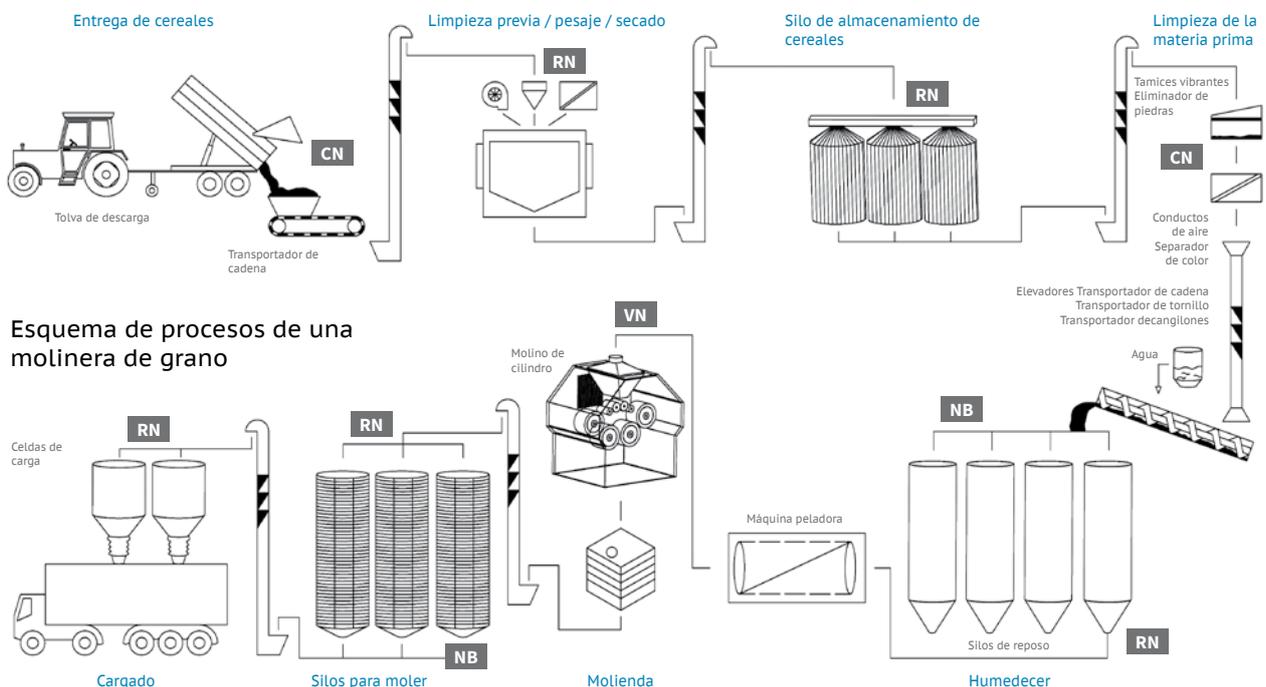
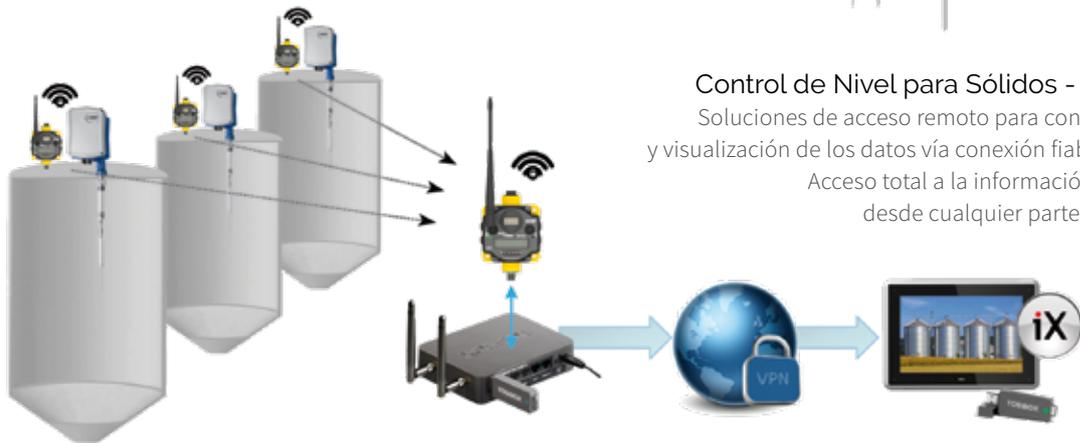
3_ Cabezal de lectura wash-down para la industria del chocolate.

4_ Multi-lectura de bandejas UHF.

Control de nivel para Sólidos.

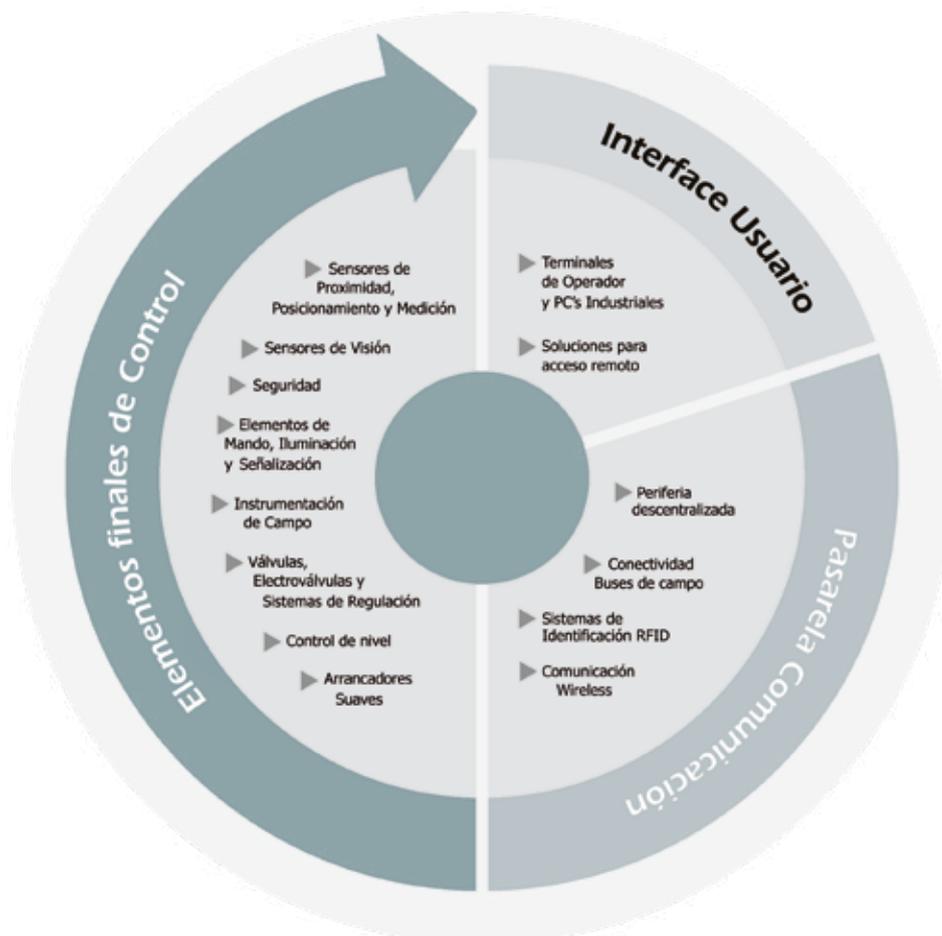
Ya sea trigo, cebada, centeno, maíz, sémola, salvado, avena... el pan de cereales cuenta hoy en día con una variedad de más de 200 cereales aprobados oficialmente.

Con sus sofisticadas técnicas de sensores, UWT puede medir cualquier tipo de material a granel y es su socio perfecto cuando se trata de una tecnología de medición fiable.



Un proveedor de Sistemas, de respuestas Globales.

... de las Soluciones mostradas ELION le ofrece un amplio abanico de productos de las ultimas tecnologías, conformando las herramientas para asegurar una solución completa y global a sus requerimiento.



Posicionamiento.



Soluciones completas en Sensores de proximidad Inductivos. Sensores Uprox+ factor 1. Sensores Capacitivos, Magnéticos, Ultrasonidos y Radar. Sensores Ópticos. Soluciones especiales para alimentación, ATEX...

Sensores.



Transductores de desplazamiento lineal. Sensores con salida analógica. Encoders incrementales, absolutos y con Bus de campo. Inclínómetros hasta 360°. Medidores de desplazamiento láser. Sistemas de medida lineal. Sistema magnetoinductivo de posicionamiento. Sistemas de conexión rotativos.

Visualización.



Terminales de Operador táctiles multiprotocolo y E/S. Antirreflejantes y en acero inoxidable. Panel PC, PC box y Monitores industriales. Terminales Remotos PC ATEX y PC industrial para zona ATEX.

Buses de Campo.



Profibus DP, Device Net, CANOpen, Modbus TCP, Modbus RTU, PROFINET, Ethernet IP, EtherCAT...

Módulos Entradas/Salidas compactos y modulares IP67. Módulos Entradas/Salidas modulares IP20.

Wireless.



Módulos comunicación inalámbrica a 2,4 GHz. Transmisión de E/S digitales y analógicas. Gateway Modbus RTU, Modbus TCP y Ethernet/IP. Comunicación vía GPRS/GSM.

Mando y Señal.



Pilotos y Pulsadores. Indicadores Luminosos. Totalizadores y Preselectores electromecánicos y electrónicos. Iluminación LED. Indicadores con tecnología LED de alta luminosidad y bajo consumo.

Conexión.



Conectores Multipolares Rectangulares. Conectores Modulares para potencia, señal y neumática. Conectores Circulares para señal, detección y potencia. Sistemas de Conexión de sensores y actuadores. Sistemas de distribución de señal. Interface de conexión.

Seguridad.



Modulo de Seguridad Programable entorno Windows. Pulsadores Paro de Emergencia iluminados. Barreras Optoelectrónicas de seguridad categoría 2 y 4. Mandos Bimanuales optoelectrónicos.

El total es más que la suma de sus componentes.

ELION se compromete a ofrecerle
la Solución Global más rentable
y eficaz a sus necesidades
del día a día.

Delegaciones:

Cataluña:

Tel. 932 982 000
elion@elion.es

Centro:

Tel. 913 835 709
elionmad@elion.es

Levante:

Tel. 961 034 030
aalbinana@elion.es

Sur:

Tel. 955 943 441
egiraldez@elion.es

Norte:

Tel. 943 217 200
imorales@elion.es

ELION, S.A.

Farell, 5
08014 Barcelona
Tel. 932 982 000
elion@elion.es
www.elion.es

